

# Deutsche Juniorenmannschaftsmeisterschaft 2007

Damendegen Junioren

Offenbach

12.11.2007



Ophardt

Page: 1

TEAM

Event Organisation

Place Nom/ Nation

Place Nom/ Nation

1. GER BONN  
BURNATOWSKI (I) Jessica  
DOSTERT (I) Natalie  
DOSTERT Sina  
BENNEMANN Alice
2. GER TAUBERBISCHOFHEIM  
EPP Vanessa  
WISCHKOWSKI Viktoria  
SIEBER Carina  
TAZLARI Nadja
3. GER HEIDENHEIM  
MILLER Renata  
HENNING Verena  
KÖVECS Melinda  
MULTERER Ricarda
4. GER OFFENBACH  
STAHLBERG Sabrina  
SANDMANN Jennifer  
NEDER Sarah  
OPIOLKA Anke
5. GER HEIDELBERG  
HEIM Laura-Jil  
STOLZE Katrin  
SCHMIDT-THOMEE Laura  
HUGAS-MALLORQUI Maria
6. GER NEUSS  
SCHNEIDER Lina  
KOCH Lisa  
PASCH Esther  
HORKE Franziska
7. GER WALDKIRCH  
BLATTMANN Katharina  
STÜRMER Sofia  
BLEYER Cornelia  
WEIS Janine
8. GER BERLIN  
KIRSCHEN Julia  
BROCKMANN Beatrice  
KESSLER Elena  
TURNER Larissa
9. GER SEGEBERG  
FEISTAUER Melanie  
SUHRBIER Stephanie  
STADTER Ronja
10. GER LEVERKUSEN  
MEISEN Caroline  
RUNGE Saskia  
JANSEN Sandra  
BAUCHROWITZ Ellen
11. GER FRANKFURT  
PETEREK Janinka  
PIOTROWSKI Ricarda  
LARBIG Alexandra
12. GER DORTMUND  
GIESEN Laura  
HÖLGER Carina  
REIMANN Pia  
PLATENIUS Lina
13. GER THÜRINGEN I  
GEIER Mandy  
HOMBERG Sarah  
RICHTER Lisa-Katharina

NR ✓

BN ✓

WU ✓

HE ✓

BN ✓

NR ✓

BS ✓

BE ✓

SH ✓

NR ✓

HE ✓

WE ✓

TH ✓